

COMUNICATO STAMPA

AMIU GENOVA E DANIELI TELEROBOT SIGLANO UN MEMORANDUM OF UNDERSTANDING PER COLLABORAZIONE NELL'AMBITO DELLA ROBOTICA PER LA GESTIONE DEI RIFIUTI

Genova, 8 luglio 2021 - AMIU Genova e Danieli Telerobot, realtà storicamente radicata sul territorio genovese di proprietà del gruppo Danieli, collaborano nell'ambito delle indagini ambientali ad alto contenuto tecnologico.

Le due società hanno siglato un *Memorandum of Understanding* per ampliare una collaborazione strutturata e interattiva nell'analisi dei sistemi, delle tecnologie e degli impianti utilizzati; individuando così il possibile incremento di efficienza, grazie all'introduzione di tecnologie innovative, di sistemi di controllo integrati e di robotica nelle diverse operazioni di raccolta e selezione dei rifiuti solidi urbani.

L'idea di tale collaborazione nasce dall'osservazione dell'estremo interesse, riscontrabile a livello mondiale, per soluzioni automatizzate che si avvalgono dell'intelligenza artificiale e dell'apprendimento automatico per separare i materiali riciclabili misti negli impianti di trattamento con lo scopo di minimizzare il divario tra i materiali raccolti e quelli riciclati: un approccio essenziale nel trattamento di alcuni rifiuti speciali o ancora dei RAEE (Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche).

Diverse aziende multinazionali operano già nella fornitura di soluzioni personalizzate nel settore del riciclo e, praticamente, tutte queste società offrono: bracci robotici asserviti da visione automatica, videocamere spettroscopiche e, infine, dati forniti da specifici sensori per separare gli oggetti su nastri trasportatori in base alla percezione di taglia, forma, colore e livello di conduttività.

Tuttavia, quando si parla di rifiuti elettronici e trattamento di rifiuti speciali, emergono ulteriori complessità come: la classificazione corretta dei vari materiali oppure lo smantellamento dei vari dispositivi.

La collaborazione AMIU Genova – Danieli Telerobot è quindi finalizzata -ma non limitata- all'identificazione e allo sviluppo di sistemi robotici evoluti in grado di migliorare la qualità e la purezza delle merci secondarie inviate e, di conseguenza, incrementare la sicurezza per gli operatori, con particolare riferimento alla gestione e al riutilizzo del rifiuto nel suo complesso.